

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ «ОДЕСЬКА ПОЛІТЕХНІКА»
НАУКОВО-ТЕХНІЧНА БІБЛІОТЕКА**

**ЛІНЧЕВСЬКИЙ
ПАВЛО АДАМОВИЧ**
Біобібліографічний покажчик



**Одеса
2021**

УДК 016:621
Лин598

Укладачі : І. О. Дятлова, С. Г. Банокіна.

Павло Адамович Лінчевський : біобібліогр. покажч. / уклад. : І. О. Дятлова, С. Г. Банокіна ; Держ. ун-т «Одес. політехніка», Наук.-техн. б-ка. – Одеса, 2021. – 52 с.

Біобібліографічний покажчик присвячений доктору технічних наук, професору, члену-кореспонденту Академії інженерних наук України, завідувачу кафедри технологія машинобудування Одеського національного політехнічного університету – Павлу Адамовичу Лінчевському та відображає основні етапи життя та науково-педагогічної діяльності.

Покажчик призначений для наукових співробітників, студентів, істориків науки та широкого кола читачів.



Павло Адамович Лінчевський

Передмова

Показчик присвячений життю та діяльності заслуженого діяча науки і техніки України, фахівцеві в теорії і технології обробки точних отворів в деталях машин, обробки поверхонь, технологічної динаміки в галузі машинобудівного виробництва, доктору технічних наук, професору Одеського політехнічного університету Павлу Адамовичу Лінчевському.

Показчик включає видання за 1973–2012 роки та складається з таких розділів:

«Основні дати життя та наукової діяльності П.А. Лінчевського»;

«Життєвий та творчий шлях П.А. Лінчевського»;

«Науково-педагогічна діяльність: спогади учнів-послідовників та колег»;

«Показчик друкованих праць»;

«Показчик дисертантів П.А. Лінчевського».

«Література про життя та діяльність».

Для полегчення пошуку створені допоміжні показчики:

«Алфавітний показчик праць» та «Іменний показчик співавторів»: посилання наводяться на відповідні номери бібліографічних описів (позиції).

Показчики містять документи українською та іноземними мовами.

Порядок розміщення матеріалів в середині рубрик хронологічний або алфавітний.

Бібліографічні описи праць наведені згідно з діючою нормативно-технічною документацією : ДСТУ 7.1:2006 «Бібліографічний запис. Бібліографічний опис. Загальні вимоги та правила складання», ГОСТ 7.12–93 «Библиографическая запись. Сокращение слов на русском языке», ДСТУ 3582:2013 «Бібліографічний опис скорочення слів і словосполучень українською мовою. Загальні вимоги та правила».

У бібліографічному описі П.А. Лінчевський вказується як автор, співавтори перелічені в частині відомості про відповідальність.

Життєвий і творчий шлях

Лінчевський П.А. народився 28 грудня 1942 р. у м. Вознесенськ, Миколаївської області, в якому тимчасово перебувала його сім'я, евакуйована з Одеси. Після повернення в Одесу в 1946 р. і закінчення середньої школи № 110 у 1960 р. Павло Адамович три роки працював слюсарем механоскладальних робіт на фабриці технічних тканин, де освоїв ряд професій, пов'язаних з експлуатацією та ремонтом металорізальних верстатів.

У 1963 р. вступив на перший курс Механіко-технологічного факультету Одеського політехнічного інституту, який з відзнакою закінчив у 1968 р. за спеціальністю «Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти». Науковою роботою в області технології машинобудування почав займатися ще будучи студентом, під керівництвом відомого вченого-технолога, професора А.А. Маталіна.

У 1968–1971 рр. працював інженером-дослідником Одеського спеціального конструкторського бюро алмазно-розточувальних верстатів. До цих років відносяться перші його наукові статті та винаходи.

У лютому 1971 р. на запрошення професора А.А. Маталіна перейшов на роботу в Одеський політехнічний інститут на посаду старшого наукового співробітника кафедри технологія машинобудування. За два роки роботи на цій посаді виконав кілька наукових досліджень за замовленнями промисловості, результатом яких стали захищена у 1973 р. кандидатська дисертація і перша невелика монографія «Тонке і алмазне розточування».

З 1970 р. до 1987 р. послідовно займав посади асистента, старшого викладача, доцента, заступника декана, декана Механіко-технологічного факультету.

Важливий період творчої роботи припадає на 1987–1992 рр., коли була написана, а в 1993 р. захищена докторська дисертація. В результаті з'явився новий науковий напрямок – технологічна динаміка.

У 1994 р. Павло Адамович отримав вчене звання професора і продовжив наукові дослідження зі своїми учнями. Під його науковим керівництвом захищено 3 кандидатські та 2 докторські дисертації. В цілому наукові розробки П. А. Лінчевського і його учнів спрямовані на вирішення проблем тонкого розточування високоточних глибоких отворів розточувальними борштангами та інструментами одностороннього різання, комплексної оздоблювальної обробки точних складно-профільних зовнішніх поверхонь обертання, підвищення експлуатаційних характеристик пар тертя двигунів внутрішнього згоряння, суміщення технологічних операцій лезової обробки з операціями пластичного деформування поверхонь.

Під науковим керівництвом П.А. Лінчевського захищено 2 дисертації кандидата технічних наук (С.С. Фотті, Р.В. Новак) і дві докторські дисертації (А.А. Оргіян, Т.Р. Джугурян).

П.А. Лінчевским особисто та у співавторстві опубліковано 175 наукових і науково-методичних праць, підручників і навчальних посібників, 9 авторських свідоцтв на винаходи.

У 1996 р. П.А. Лінчевський обраний членом-кореспондентом, а в 1998 році – дійсним членом Академії інженерних наук України.

З липня 2000 р. працював завідувачем кафедри технології машинобудування.

Основні дати життя та наукової діяльності

П.А. Лінчевський народився 28 грудня 1942 р.

- 1960 р** закінчив середню школу
- 1963 р.** вступив на перший курс Одеського політехнічного інституту
- 1968–** працював інженером-дослідником Одеського спеціального
- 1971 рр.** конструкторського бюро алмазно-розточувальних верстатів
- 1971 р.** робота старшим науковим співробітником кафедри технологія машинобудування в Одеському політехнічному інституті
- 1973 р.** захистив кандидатську дисертацію
- 1993 р.** захистив докторську дисертацію
- 1994 р.** отримав вчене звання професора
- 1996 р.** був обраний членом-кореспондентом Академії інженерних наук України
- 2000 р.** працював завідувачем кафедри технології машинобудування Одеського політехнічного інституту

Лінчевський П.А. помер після важкої хвороби 30 жовтня 2012 р.

Науково-педагогічна діяльність, спогади тощо

ЛИНЧЕВСКИЙ ПАВЕЛ АДАМОВИЧ

(1942–2012)



Павел Адамович ЛИНЧЕВСКИЙ – один из тех, кто стоял у истоков организации современной технологической подготовки для машиностроения бакалавров и магистров в Одесском национальном политехническом университете, которому он отдал 40 лет жизни. Деятельность его активна и многообразна, она касается различных сторон общественной жизни, научной и педагогической работы. Многие поколения инженеров-механиков, а впоследствии бакалавров и магистров, вспоминают его с глубоким уважением, как личность творческую, от природы одаренную, как многопланового ученого и педагога с особым индивидуальным стилем работы. Он широко известен научной общественности Украины, как автор фундаментального учебника «Технология машиностроения», который под разными названиями на русском и украинском языках издан в Одессе, Харькове, Житомире и Луцке.

Павел Адамович Линчевский родился 28 декабря 1942 года в городе Вознесенске Николаевской области, где временно находилась его семья, эвакуированная из Одессы. Отец – Линчевский Адам Филиппович (1904–1947), мать – Антонина Семеновна (1908–1988). В 1946 году семья возвращается в Одессу. В семье четверо детей – два мальчика и две девочки, Павел – младший. В раннем детстве дети лишились отца, их воспитанием и образованием занималась мать. Павел был любознательным, рано пристрастился к чтению, увлекался рассказами Марка Твена, Джека Лондона, а особенно, как все мальчишки, фантастикой Ивана Ефремова. Они открывали загадочный мир, где действия развивались на фоне научных достижений новой постиндустриальной эпохи. Это было время великих строек нашей Родины – гидростанций на реках Сибири и Востока, научных достижений в мирном и военном атоме, космических полетов спутников и космонавтов.

В 1950 году Павел поступил в среднюю школу № 110. Учеба в младших классах особых воспоминаний не оставила, разве только занятия физкультурой и изучением немецкого языка. На вопрос: «Вы хорошо знаете немецкий?», он, с присущим ему юмором, отвечал: «Его хорошо знает словарь, в котором я общаюсь, когда встречаюсь с немецкими статьями!» Учился с большим интересом, особенно в десятом классе. Окончил школу в 1960 году и сразу начал трудовую деятельность на Одесской фабрике

технических тканей в качестве слесаря по ремонту технологического оборудования.

В 1963 году после трех лет работы на фабрике по направлению трудового коллектива двадцатилетний молодой человек поступил на механико-технологический факультет Одесского политехнического института. Это не вчерашний школьник, а серьезный, прошедший трудовую закалку, человек, который твердо понимает, что «знание-сила», поэтому он учится только на отлично.

Интересны воспоминания Павла Адамовича о студенческих годах, прошедших в ОПИ. Он с большой теплотой вспоминал преподавателей, с которыми ему непосредственно пришлось столкнуться и, конечно, учиться. Это были: В.И.Завадский – графика, Н.И.Горбатов – теормех, М.Ю.Акивенсон – сопромат, А.С. Радчик – детали машин, М.С. Беляев – ТММ, Б.И. Ивашин – станки, Г.И. Самохин – инструмент, А.А. Маталин – техмаш. Научной работой в области технологии машиностроения начал заниматься ещё, будучи студентом четвертого курса, под руководством известного учёного-технолога, профессора А.А. Маталина.

В 1968 году успешно защищает дипломный проект и получает диплом инженера-механика с отличием и рекомендацию в аспирантуру. К этому времени у Павла Адамовича семья, растет милая, горячо любимая двухлетняя дочь Яна. Перед ним выбор: аспирантура или производство. Выбирает последнее, как более стабильное положение для молодого специалиста, к тому же семейного человека. Получает направление на работу на завод радиально-сверлильных станков в специальное конструкторское бюро алмазно-расточных станков.

В 1968 по 1971 год работает инженером-исследователем в лаборатории опытных испытаний новых станков Одесского СКБ алмазно-расточных станков. Здесь он провел ряд опережающих исследований, предшествующих проектированию специальных расточных станков. Были проведены испытания гаммы станков повышенной и высокой точности, а также произведена технологическая отладка специальных алмазно-расточных станков. К этим годам относятся первые его научные статьи и изобретения. В 1969 году выступает с первым значительным сообщением на республиканской технологической конференции в Одессе на тему «Тонкое растачивание стали 20Х при испытаниях резанием опытных образцов алмазно-расточных станков класса В».

В феврале 1971г. по приглашению профессора А.А. Маталина перешел на работу в Одесский политехнический институт на должность старшего научного сотрудника кафедры технологии машиностроения. За два года работы этой должности выполнил несколько научных исследований по заказам промышленности. Их результатом явилась кандидатская диссертация на тему «Исследование методов повышения производительности процесса тонкого растачивания отверстий», успешно защищенная в специализированном Ученом Совете ОПИ 26.06.1973 года. В этом же году выходит первая небольшая монография «Тонкое и алмазное растачивание». ВАК своим решением от 26.04.1974 г. присвоил Павлу Адамовичу ученую

степень кандидата технических наук. Наука в это время является основным полем деятельности не только Павла Адамовича, но и его старшего брата Анатолия Адамовича, ныне известнейшего селекционера-генетика, доктора наук, профессора, действительного члена Национальной академии аграрных наук.

В 1973 по 1977 гг. Павел Адамович последовательно занимал должности ассистента, старшего преподавателя, доцента кафедры технология машиностроения, затем он переходит на должность доцента кафедры резание инструмент, а вскоре назначается заведующим этой кафедрой. В 1978 году он назначается заместителем декана, а в 1979 – деканом механико-технологического факультета.

Работа декана требует затраты многих душевных сил и жизненной энергии, выручает природная аккуратность и организованность. Открывается талант администратора, а научные замыслы отложены, как оказалось, на восемь лет. В 1987 году Павел Адамович оставляет должность декана и возвращается к научной работе на кафедре технология машиностроения. В период 1987 – 1992 гг., были проведены фундаментальные исследования и подготовлена, а в 1993 г. защищена докторская диссертация на тему «Тонкое растачивание в структуре технологических операций обработки точных отверстий».

В диссертации было представлено решение крупной научно-технической проблемы обработки высокоточных координированных отверстий в деталях машин. Были разработаны научные основы повышения эффективности обработки точных отверстий, включающие производительность, экономичность, точность и качество обработанных поверхностей. Решён комплекс проблем, связанных с тонким растачиванием отверстий в деталях пониженной жесткости, с проектированием многошпиндельных наладок и совмещением различных технологических операций на отделочно-расточных станках. Впервые была выдвинута и научно обоснована возможность управления точностью растачивания отверстий путём изменения подачи, предусматривающая постоянную компенсацию размерного износа резцов их температурным удлинением. Это позволило разработать и реализовать новый способ управления точностью обработки деталей.

В конечном итоге появилось новое направление в технологии машиностроения, получившее название «технологическая динамика». До этого существовали направления динамики технологических систем, динамики металлорежущих станков и др., где вся теория и расчеты завершались определением виброустойчивости систем и их элементов. В данной работе параметры упругой динамической системы были впервые напрямую связаны с выходными результатами технологического процесса обработки деталей. На основе такого подхода сформулировано новое технологическое понятие о предельном износе инструмента, при котором динамическая система начинает терять устойчивость, а также обосновано новое научное положение о возможности определения величины предельного износа лезвийного инструмента без проведения трудоёмких

испытаний, разработана теория и методика расчета предельного износа. Кроме того, введено ещё одно новое технологическое понятие – переменный предельный износ инструмента, граница которого смещается при изменении скорости резания или подачи.

Все это легло в основу разработки и реализации нового способа управления операциями предварительной обработки деталей, заключающегося в последовательном изменении скорости резания и подачи инструмента образом, чтобы переменный предельный износ оставался выше фактического среднего износа инструмента.

Весомым вкладом в теорию стала предложенная П.А. Линчевским гипотеза о причине возникновения и механизме поддержания автоколебаний в процессе резания, основанная на асимметричном характере силового взаимодействия групп атомов обрабатываемого материала при их взаимном сближении и удалении. На её основе получены аналитические зависимости для расчета амплитуд автоколебаний, вошедшие в расчетные формулы определения точности обработки и шероховатости поверхности.

1994 г. Павел Адамович получил ученое звание профессора и продолжил научные исследования со своими учениками. Под его научным руководством защищены диссертации кандидата технических наук аспирантом С.С.Фотти (1996 г.) на тему «Управление процессом сверления на основе динамической модели предельного износа», инженером Г.В. Новаком (1997 г.) на тему «Повышение эксплуатационных характеристик пар трения двигателя внутреннего сгорания технологическими методами», две докторские диссертации: А.А. Оргияном (2002 г.) на тему «Прогнозирование и обеспечение точности окончательной лезвийной обработки сложнопрофильных и других поверхностей вращения (на примере комплексной обработки поршней)» и Т.Г. Джугуряном (2002 г.) на тему «Технологические основы управления точностью и качеством обработки при прецизионном растачивании».

В 1996 году П.А. Линчевский избирается членом-корреспондентом, а в 1998 году – действительным членом Академии инженерных наук Украины.

В июле 2000 года Павел Адамович назначается заведующим кафедрой технологии машиностроения, кафедрой, с которой связана практически вся его творческая жизнь.

В соавторстве с докторантами в 2001 году опубликована монография «Обработка деталей на отделочно-расточных станках». В этой работе изложены проблемы комплексной отделочной обработки точных наружных и внутренних поверхностей вращения инструментами одностороннего резания.

В целом научные разработки П.А. Линчевского и его учеников направлены на решение проблем тонкого растачивания высокоточных глубоких отверстий. Такие отверстия обрабатываются расточными борштангами и инструментами одностороннего резания. Подвергнуты изучению процессы комплексной отделочной обработки точных сложнопрофильных, как наружных, так внутренних поверхностей вращения,

требующие повышения эксплуатационных характеристик пар трения. Результатом серьезных исследований явилась необходимость совмещения технологических операций лезвийной обработки и пластического деформирования поверхностей с использованием эффекта Баушингера.

Новому научному направлению кафедры, технологической динамике, посвящен цикл работ, выполненных под руководством П.А. Линчевского, сотрудниками кафедры технологии машиностроения доцентами И.М. Буюкли, Б.О. Ткаченко, научным сотрудником Г.В. Новаком, преподавателями кандидатами наук В.Д. Иоргачевым и С.Н. Онищенко, аспирантами С.В.Новожиловым, В.М. Колесником, магистром А.Ю. Ивахнюк.

Павлом Адамовичем Линчевским лично и в соавторстве опубликовано научных и научно-методических работ, посвященных, в основном, теории обработки точных отверстий в деталях машин, вопросам технологической динамики и методам повышения износостойкости деталей. В их числе одиннадцать авторских свидетельств СССР и пять патентов Украины, а также учебники: «Технология автоматизированного машиностроения» : учебник / А. В. Якимов, В. С. Гусарев, П. А. Линчевский и др. – Одесса, ОНПУ, 1997. – 450с., «Технологія машино- та приладобудування» : підручник. – Луцьк : ЛДТУ, 2005, – 710с., «Технологія автоматизованого машинобудування» : підручник / А. В. Якимов, В. С. Гусарев, П. А. Линчевский и др. ; 6-е видання. – Харків : «ФЭД», 2008. – 410с., «Технологія машинобудування» : підручник. – Житомир : ЖДТУ. 2006, – 882с., «Технология машиностроения» : учебник / А. В. Якимов, П. А. Линчевский, В. П. Ларшин и др. – Одесса : ОНПУ, 2012. – 693 с.

Активно ведет Павел Адамович работу в научно-методической комиссии по машиностроению Министерства образования, науки, молодежи и спорта, являясь заместителем её председателя. Он постоянный член редакционных коллегий трех сборников: «Вісті Академії інженерних наук України (відділення Машинобудування)», международный сборник научных трудов «Процеси механічної обробки в машинобудуванні» (Житомир, ЖДТУ), межвузовский сборник «Інженерна механіка», (Луцьк, ЛДТУ).

Портрет известного в Украине и за её пределами ученого-машиностроителя профессора П.А. Линчевского был бы недостаточно полным без упоминания хотя бы об основных, кроме науки и образования, на-правлениях его деятельности, чертах характера и увлечениях.

Многие одесситы до сих пор помнят его, как спортсмена, одного из тренеров одесской волейбольной команды «Политехник», как человека, передавшего свои знания многим выдающимся мастерам спорта. Среди них заслуженный мастер спорта по волейболу А. Сорокалет, мастер спорта международного класса О. Смугилев, тренер футбольной команды «Черноморец» А. Скрипник и другие. П.А. Линчевского до последних дней можно было увидеть на баскетбольной площадке среди одесских ветеранов и на трибуне «А» среди футбольных болельщиков Одессы.

Тысячи выпускников одесских вузов помнят его, как одного из первых командиров студенческих строительных отрядов города и области. На его личном счету участие в грандиозных стройках начала 70-х годов: перекрытие реки Зеи в 1972 г., перебазирование жилых поселков из зоны затопления Зейской ГЭС, строительство новых поселков в верховьях Амура и Зеи, строительство жилых и промышленных объектов Тюмени, в том числе компрессорных станций газопровода Надым–Урал–Центр. У всех, кто работал под его руководством, остались в памяти его уникальные организаторские способности, высокий профессионализм, строгость, принципиальность, доброта и забота о людях.

Последние годы Павел Адамович увлеченно путешествовал по Украине и зарубежным странам. В турне с супругой, а иногда и с внучкой, он не расставался с фотоаппаратом, делал интересные видовые снимки архитектурных шедевров. Они расклассифицированы по стилям и эпохам, собраны в альбомы. Архитектура – это конструкция и технология вместе.

Был он также поклонником изобразительного искусства членов Южно-Русского общества свободных художников и, конечно, великого мариниста И.К. Айвазовского, музей которого в Феодосии он неоднократно посещал. Павла Адамовича Линчевского отличали целеустремленность, острота ума, искрометный одесский юмор и широкая эрудиция. Эти и другие качества снискали ему известность и уважение в Украине и за ее пределами.

Последний год он мужественно боролся с тяжелой, изнурительной болезнью, при этом не оставляя руководства кафедрой, до последних дней он приезжал в университет, решал все вопросы, обсуждал научные проблемы с учениками и аспирантами.

Линчевский П. А. скончался после тяжелой болезни 30.10.2012 г.

P.S. Именно благодаря Павлу Адамовичу была восстановлена галерея портретов великих ученых технологов-машиностроителей на кафедре технология машиностроения в Одесском национальном политехническом университете в 2000 году.

Гусарев В. С.

Відгуки студентів про Лінчевського Павла Абрамовича:

Отличный был человек! Хоть он у нас успел не очень много лекций провести, но с первой лекции я его зауважал, как очень умного человека, который в своем деле имел великие успехи. Царство ему небесное!

Он был для меня не только хороший преподаватель, но и близким другом. Вечная память, МТ751

Помню и люблю....

Профессионал своего дела

Павло Адамович прекрасна людина і викладач також, Дай Бог йому здоров'я і його сім'ї!!!

Он был у нас деканом 25 лет назад. Это был самый любимый препод ! Замечательный человек! Дай Бог ему здоровья и терпения! Вспоминаем с благодарностью! Студенты группы МТ-04 1984 года выпуска!

Наш куратор. провел группу с первого до последнего звонка. помнит нас всех по именам и фамилиям до сих пор. мы ему очень благодарны...

Один из тех преподавателей, которых помнят и через 25 лет. Бушуев Е.А. гр. МЛ-811

Студентка 1983 года выпуска помнит и благодарит прекрасного преподавателя, обаятельного человека. Первый час лекции 9 апреля 198? г. был посвящен освобождению Одессы. Истинный преподаватель.

За четыре с лишним года учебы в Политехе у нас было только 2 настоящих преподавателя, один из них Павел Адамович! Хороший преподаватель, интеллигентный мужчина - любо-дорого посмотреть! Единственный недостаток - очень уж резок и вспыльчив ! Но должность обязывает! Препод вообще супер- с первого раза доносит свою мысль до студента!

Павел Адамович, прекрасный , обаятельный, глубоко интеллигентный преподаватель.

<https://studzona.com/teacher/760>



Справа - проф. Маталин, зав кафедрой технологии машиностроения.
Слева - Павел Адамович Линчевский в роли аспиранта,
а позже спустя годы он стал деканом МТФ.

Показчик друкованих праць

1973

1. Исследование методов повышения производительности процесса тонко-го растачивания отверстий : спец. 05.02.08 – технология машиностроения : автореф. дис. ... к.т.н. / П. А. Линчевский ; Одес. политехн. ин-т. – Одесса, 1973. – 24 с.

2. Исследование методов повышения производительности процесса тонко-го растачивания отверстий : дис. ... канд. техн. наук : спец. 05.02.08 – Технология машиностроения / П. А. Линчевский ; науч. рук. А. А. Маталин ; Одес. политехн. ин-т. – Одесса, 1973. – 204 с.

3. Исследование и разработка методов значительного повышения производительности и экономичности при одновременном повышении качества и точности тонкого растачивания : отчет о НИР : 31-71 (672-1) / Одес. политехн. ин-т, каф. технологии машиностроения ; рук. темы К. В. Ломакин ; отв. исполн. П. А. Линчевский. – Одесса, 1973. – 221 с. – Инв. № Б312017.

4. Тонкое растачивание отверстий методом распределения подачи между двумя резцами / П. А. Линчевский // Резание и инструмент : респ. межведомств. темат. науч.-техн. сб. – Харьков, 1973. – Вып. 7. – С. 27–29.

5. Электрометаллургия стали и ферросплавов : учеб. пособие для металлургических специальностей вузов / Ф. П. Еднерал ; под ред. : Б. В. Линчевского, О. С. Бобковой. – 4-е изд., испр. и доп. – Москва : Металлургия. – 1977. – 488 с.

1978

6. Исследование и внедрение оптимальных конструкций режущего инструмента, их геометрических параметров и режима резания при обработке колеса турбины из сплава АНВ-300 : отчет о НИР : 358-3 / Одес.

политех. ин-т, каф. резания металла ; рук. темы П. А. Линчевский ; отв. исполн. Ю. Н. Гончар. – Одесса, 1978. – 95 с. – ГР 77049190. – Инв. № Б787449.

7. Исследование эффективности применения различных СОС и методов их подачи при шлифовании кругами из синтетических сверхтвердых материалов : отчет о НИР : 269-3 / Одес. политехн. ин-т, каф. резания металла и режущ. инструмента ; рук. темы П. А. Линчевский ; отв. исполн. Е. А. Луговская. – Одесса, 1978. – 70 с. – ГР 76028089. – Инв. № Б755629.

8. Разработка и внедрение новых конструкций инструментов и оптимизация процесса обработки деталей передач ВГК : отчет НИР : 438-3 / Одес. политехн. ин-т, каф. резания металла ; рук. темы П. А. Линчевский ; отв. исполнит. Ю. Н. Гончар. – Одесса, 1978. – 136 с. – ГР 78024095. – Инв. №Б753273.

1979

9. Методические указания к курсовой работе по взаимозаменяемости, стандартизации и техническим измерениям для студентов специальностей 0501, 0510, 0561, 0619 дневной и вечерней форм обучения / Одес. политехн. ин-т, каф. резания металлов и режущего инструмента ; сост. : Г. Д. Григорьян, П. А. Линчевский, П. А. Швагирев. – Одесса, 1979. – 55 с.

10. Применение математических методов в машиностроении : учеб. пособие / Г. Д. Григорьян, П. А. Линчевский ; Одес. политехн. ин-т. – Одесса, 1979. – 115 с.

11. Резцы для чистового точения со специальной формой передней поверхности / Г. Д. Григорьян, П. А. Линчевский, В. П. Гугнин // Прогрессив. методы обработки труднообрабатываемых материалов на металлорежущ. станках : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф., Жданов, 21–24 мая 1980 г. / ЖдМИ. – Жданов, 1980. – С. 106–107.

1980

12. Разработка и исследование новых схем резания червячными модульными фрезами при нарезании косозубых зубчатых колес : отчет НИР : 433-3 / Одес. политехн. ин-т ; науч. рук. П. А. Линчевский ; отв. исполнит. В. С. Гончарук. – Одесса, 1980. – 139 с.

1981

13. Высота неровностей и толщина среза при обработке резцами с цилиндрической передней поверхностью / Г. Д. Григорьян, П. А. Линчевский, В. П. Гугнин // Изв. вузов. Машиностроение. – 1981. – № 12. – С. 117 – 118.

14. Методические указания к лабораторным работам «Контроль цилиндрических зубчатых колес» по курсу «Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения» для студентов специальностей 0501, 0502, 0510, 0561, 1609 / сост. : Г. Д. Григорьян, П. А. Линчевский, П. Т. Слободяник, П. А. Швагирев ; Одес. политехн. ин-т, каф. резания металлов и режущ. инструментов. – Одесса, 1981. – 25 с.

15. Методические указания к лабораторным работам «Контроль цилиндрических резьб» по курсу «Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения» для студентов специальностей 0501, 0502, 0510, 0561, 1609 дневной и вечерней форм обучения / сост. : Г. Д. Григорьян, П. А. Линчевский, П. Т. Слободяник, П. А. Швагирев ; Одес. политехн. ин-т, каф. резания металлов и режущ. инструментов. – Одесса, 1981. – 36 с.

16. Методические указания к лабораторной работе «Расчет предельных контуров резьбового профиля для резьбовых соединений» для студентов специальностей 0501, 0502, 0510, 0561, 1609 дневной и вечерней форм обучения / сост. : Г. Д. Григорьян, П. А. Линчевский, П. Т. Слободяник

; Одес. политехн. ин-т, каф. резания металлов и режущ. инструментов. – Одесса, 1981. – 21 с.

1982

17. Влияние податливости системы СПИД на точность алмазно-расточных станков при двухрезцовой обработке / П. А. Линчевский // Металлорежущ. станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – Киев, 1982. – Вып. 10. – С. 56–58.

18. Методические указания к курсовой работе по расчету линейных размерных цепей и посадок типовых соединений по курсу «Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения» для студентов специальностей 0501, 0502 дневной и вечерней форм обучения / сост. : Г. Д. Григорьян, П. А. Линчевский, П. А. Швагирев ; Одес. политехн. ин-т, каф. резания металлов и режущ. инструментов. – Одесса, 1982. – 41 с.

19. Методические указания к курсовой работе по расчету посадок и размерных цепей по курсу «Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения» для студ. дневной и вечерней форм обучения спец. 0501, 0510, 0561, 1609 / сост. : Г. Д. Григорьян, П. А. Линчевский, П. Т. Слободяник ; Одес. политехн. ин-т, каф. резания металлов и режущ. инструментов. – Одесса, 1982. – 56 с.

1983

20. Методические указания к курсовой работе по расчету и выбору калибров для контроля гладких элементов деталей для студентов специальностей 0501, 0502, 0510, 1609 дневной и вечерней форм обучения / сост. : Г. Д. Григорьян, П. А. Линчевский, П.А. Швагирев ; Одес. политехн. ин-т, каф. технологии машиностроения.– Одесса, 1983. – 30 с.

21. Упругие перемещения моста алмазно-расточного станка и точность обработки / П. А. Линчевский // Металлорежущие станки : респ.

межвед. науч.-техн. сб. – Киев, 1983. – Вып. 11. – С. 20–22.

1984

22. Износостойкость и производительность поронопластовых полированных кругов / П. А. Линчевский, А. А. Якимов, А. К. Рахмани // Совершенствование процессов абразивно-алмаз. и упрочняющей технологии в машиностроении : межвуз. сб. науч. тр. / Перм. политехн. ин-т. – Пермь, 1984. – С. 96–99.

23. Изгибание колебания борштанги алмазно-расточного станка при обработке делением подачи / П. А. Линчевский // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – Киев, 1984. – Вып. 12. – С. 18–20.

24. Износостойкость спиральных сверл с внутренним охлаждением / П. А. Линчевский, С. С. Фогти ; Одес. политехн. ин-т. – Одесса, 1983. – 8 с. – Деп. в УкрНИИНТИ 31.08.83, № 900Ук-Д83 // Деп. рукоп. : библиогр. указ. – Москва, 1984. – С. 166, № 989.

25. Методические указания к лабораторным работам «Контроль деталей гладких цилиндрических сопряжений» по курсу «Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения» для специальностей 0501, 0502, 0510, 0561, 1609 дневной и вечерней форм обучения / сост. : П. А. Линчевский, А. А. Ильященко, В. П. Гугнин, П. А. Швагирев ; Одес. политехн. ин-т, каф. технологии машиностроения. – Одесса, 1984. – 42 с.

26. Тепловые явления при глубинном прерывистом шлифовании / П. А. Линчевский, А. А. Якимов // Современ. способы повышения надежности и качества изделий / Перм. политехн. ин-т. – Пермь, 1984. – С. 82 — 83.

1985

27. Исследование теплонапряженности процесса шлифования

сферических поверхностей деталей чашечным шлифовальным кругом / П. А. Линчевский, А. А. Якимов // Современ. способы повышения качества абразивно-алмаз. и упрочняющей обработки : межвуз. сб. науч. тр. / Перм. политехн. ин-т. – Пермь, 1985. – С. 61–66.

28. Методические указания к курсовой работе по курсу «Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения» для специальностей 0501, 1609 заочной формы обучения / сост. : П. А. Линчевский, А. А. Ильященко, В. П. Гугнин, П. А. Швагирев ; Одес. политехн. ин-т, каф. технологии машиностр. – Одесса, 1985. – 40 с.

29. Расчет износа инструмента на основе динамической модели механической обработки / П. А. Линчевский, С. С. Фотти, В. И. Попов // Изв. вузов. Машиностроение. – 1985. – № 2. – С. 122–124.

30. Физическая природа первопричины возникновения и механизма поддержания автоколебаний при резании / П. А. Линчевский ; Одес. политехн. ин-т. – Одесса, 1985. – 29 с. – Деп. в УкрНИИТИ 07.06.85, № 1246Ук-85Деп. // Деп. науч. работы : библиогр. указ. – Москва, 1985. – № 10. – С. 193, № 1009.

1986

31. Влияние режимов и условий правки шлифовальных кругов на их режущую способность / П. А. Линчевский, А. А. Якимов // Прогрессив. процессы шлифования, инструмент и его рациональная эксплуатация (Шлифование - 86) : тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Ереван, 14–16 окт. 1986 г. – Москва, 1986. – С. 178–179.

32. Методические указания к курсовой работе по расчету посадок и размерных цепей с помощью микро-ЭВМ по курсу «Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения» для студентов специальностей 0501, 0502 / сост. : Г. П. Гугнин, А. А. Ильященко, П. А. Линчевский, П. А. Швагирев ; Одес. политехн. ин-т, каф. технологии машиностроения. – Одесса, 1986. – 44 с.

33. Исследование деформации стружки при сверлении труднообрабатываемых материалов / П. А. Линчевский, С. С. Фотти ; Одес. политехн. ин-т. – Одесса, 1986. – 19 с. – Деп. в УкрНИИНТИ 27.08.96, № 2001Ук // Деп. науч. работы : библиогр. указ. – Москва, 1986. – № 2. – С. 218, № 1426.

1987

34. Управление точностью формы продольного сечения отверстий при обработке на алмазно-расточных станках / П. А. Линчевский // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – Киев, 1987. – Вып. 15. – С. 44–45.

1988

35. Проектирование станочных приспособлений с помощью ЭВМ : учеб.пособие / сост. : Г. Д. Григорьян, В. П. Гугнин, П. А. Линчевский. – Киев : УМК ВО, 1988. – 100 с.

36. Способ определения жесткости станков / П. А. Линчевский, А. А. Якимов // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – Киев, 1988. – Вып. 16. – С. 58–59.

37. Сучасні методи комплексної обробки високоточних деталей на оздобно-розточних та обточних верстатах / П. А. Лінчевський, О. А. Оргіян, Т. Г. Джугурян // 3-й міжнар. симп. укр. інж.-механіків у Львові : тези доп., Львів, 21–23 трав. 1997 р. / Укр. інж. т-во у Львові ; держ. ун-т «Львів. політехніка» ; Т-во укр. інж. Америки. – Львов, 1997. – С. 134–135.

38. Управление точностью обработки на алмазно-расточных станках с двухопорными борштангами / П. А. Линчевский, Я. П. Линчевская // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – Киев, 1988. – Вып. 16. – С. 60–62.

1989

39. Гидропривод переменной скорости перемещения рабочих органов алмазно-расточных станков / П. А. Линчевский, А. М. Замуруев, Я. П. Линчевская // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – Киев, 1989. – Вып. 17. – С. 108–110.

40. Исследовать процесс обработки с переменными режимами резания и разработать методики проектирования систем отделочно-расточных станков : отчет о НИР : 285-27 (заключительный) / Одес. политехн. ин-т ; науч. рук. П. А. Линчевский. – Одесса, 1989. – 84 с. – ГР 01870072912. – ИНв. № 02.9.00 039714.

1991

41. Использование температурных деформаций инструмента в процессе резания для управления точностью обработки / П. А. Линчевский // Проблемы резания материалов в соврем. технол. процессах : тез. докл. междунар. науч.-техн. семинара. – Харьков, 1991. – С. 3–8.

42. Конструкторско-технологические методы устранения вибраций алмазно-расточных станков при подрезке широких торцов осевой подачей / П. А. Линчевский // Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб. – Киев, 1991. – Вып. 19. – С. 8–11.

1992

43. Новый способ управления процессами лезвийной обработки на основе динамической модели износа инструмента / П. А. Линчевский // Новые технол. процессы в мех. обработке : тез. докл. науч.-техн. конф., Одесса, 13–14 окт. 1992 г. – Киев, 1992. – С. 20–21.

44. Расширение диапазона возможностей отделочно-расточных станков совмещением операций / П. А. Линчевский, А. А. Ильященко // *Металлорежущие станки : респ. межвед. науч.-техн. сб.* – Киев, 1992. – Вып. 20. – С. 62–65.

45. Совмещение операций тонкого растачивания и пластического деформирования поверхности, точение отверстий / П. А. Линчевский, А. А. Ильященко // *Новые технол. процессы в мех. обработке : тез. докл. науч.-техн. конф., г. Одесса, 13–14 окт. 1992 г.* – Киев, 1992. – С. 19–20.

46. Тонкое растачивание в структуре технологических операций обработки точных отверстий : автореф. дис. ... д-ра техн. наук / П. А. Линчевский. – Одесса : ОГПУ, 1992. – 35 с.

47. Тонкое растачивание в структуре технологических операций обработки точных отверстий : дис. ... д-ра техн. наук / П. А. Линчевский. – Одесса : ОГПУ, 1992. – 423 с.

1993

48. Методические указания и контрольные задания по дисциплине «Технология машиностроения» для студентов специальностей 1201 и 1202 / сост. : Г. П. Кремнев, П. А. Линчевский, И. М. Буюкли ; МО Украины, Одес. гос. политехн. ун-т. – Одесса, 1993. – 39 с.

49. Новый способ повышения точности обработки отверстий на отделочно-расточных станках / П. А. Линчевский // *Новые технол. процессы в машиностроении : тез. докл. науч.-техн. конф., г. Одесса, 28–30 сент. 1993 г.* – Киев, 1993. – С. 20.

50. Проектирование станочных приспособлений с помощью ЭВМ / П. А. Линчевский, С. В. Сатырь // *Проблемы и опыт ускорения подготовки и освоения вып. новых изделий в станкостр. пр-ве : тез. докл. Всеукр. науч.-техн. конф. / Укрстанкоинструмент.* – Одесса, 1993. – С. 47.

51. Технология автоматизированного машиностроения : учебник для

специальностей «Технология машиностроения» и «Металлорежущие станки и инструменты» / В. Я. Акимов, В. С. Гусарев, А. А. Якимов, П. А. Линчевский ; МО Украины. ИСИО. – Киев, 1993. – 440 с.

52. Технология тонкого растачивания отверстий в деталях пониженной жесткости / П. А. Линчевский // Новые технол. процессы в машиностроении : тез. докл. науч.-техн. конф., г. Одесса, 28–30 сент. 1993 г. – Киев, 1993. – С. 18–19.

1994

53. Одесская научная школа профессора А. А. Маталина и ее вклад в развитие технологии машиностроения / П. А. Линчевский, В. С. Гусарев, А. В. Якимов // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении : тез. докл. науч.-техн. конф. – Киев, 1994. – С. 22–25.

54. Повышение точности и производительности растачивания координированных отверстий / Т. Г. Джугурян, П. А. Линчевский // Ресурсо-энергосберегающие технологии в машиностроении : тез. докл. науч.-техн. конф. – Киев, 1994. – С. 118.

55. Развитие научных идей профессора А. А. Маталина в области технологии тонкого растачивания точных отверстий / П. А. Линчевский // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении : тез. докл. науч.-техн. конф. – Киев, 1994. – С. 25–26.

56. Технологія автоматизованого машинобудування : підручник для студентів спеціальностей «Технологія машинобудування» та «Металоріжучі верстати і інструменти» / О. В. Якимов, В. С. Гусарев, О. О. Якимов, П. А. Линчевский ; МО України, Ін-т системних досліджень освіти, Одес. політехн. ін-т. – Київ, 1994. – 400 с.

1995

57. Оптимизация параметров частично регулярного микрорельефа деталей двигателей внутреннего сгорания / П. А. Линчевский, Г. В. Новак, Н. Т. Хайловский // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении : тез. докл. науч.-техн. конф. – Киев, 1995. – С. 123–124.

58. Технологическое управление темпом износа быстроизнашивающихся участков деталей двигателей внутреннего сгорания / П. А. Линчевский, Г. В. Новак // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении : тез. докл. науч.-техн. конф. – Киев, 1995. – С. 121–122

1996

59. Выбор оптимальной заготовки при автоматизированном проектировании технологических процессов / П. А. Линчевский, Е. Н. Некрасов, Г. Л. Ница // Автоматизация конструкторско-технол. подготовки пр-ва в машиностроении и судоремонте на базе ПЭВМ : материалы науч.-техн. конф. – Киев, 1996. – С. 53–54.

60. Динамическое взаимодействие борштанги с приспособлением при обработке прерывистой поверхности / П. А. Линчевский, А. А. Оргиян // Тр. Одес. политехн. ун-та. – Одесса, 1996. – Вып. 1. – С. 141–143.

61. Износостойкость поверхностей трения с регулярным микрорельефом / П. А. Линчевский, Г. В. Новак, Н. Т. Хайловский // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в пром-сти : материалы науч.-техн. конф. – Киев, 1996. – С. 51–53.

62. Разработка новых технологических способов формирования частично регулярного микрорельефа на поверхностях пар трения / П. А. Линчевский, Г. В. Новак, И. М. Буюкли // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в пром-сти : материалы науч.-техн. конф. – Киев, 1996. – С. 54–56.

63. Разработка теории и технологии управления операциями предварительной лезвийной обработки деталей машин с учетом динамической модели предельного износа режущего инструмента / П. А. Линчевский // Новые разработки в машиностроительном пр-ве : сб. тр. отделения тяжелого трансп. машиностроения. – Донецк, 1996. – С. 52–57.

1997

64. Информационная модель САПР компоновок отделочно-расточных станков / П. А. Линчевский, Е. Н. Некрасов, Г. Л. Ница // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в промышленности : материалы науч.-техн. конф. – Киев, 1997. – С. 7–9.

65. Комбинированные расточные инструменты одностороннего резания / П. А. Линчевский, Т. Г. Джугурян // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в промышленности : материалы науч.-техн. конф. – Киев, 1997. – С. 4–5.

66. Повышение износостойкости тяжело нагруженных деталей на основе разработки теории и технологии нового способа формирования частично регулярного микрорельефа на поверхности трения / П. А. Линчевский, Г. В. Новак, В. А. Варивода // Вісн. акад. інж. наук України. – Киев, 1997. – Спец. вип. від-ня «Важкого і трансп. машинобуд». – С. 17–25.

67. Проблемы и особенности процесса растачивания координированных точных отверстий / П. А. Линчевский, Т. Г. Джугурян, А. А. Оргиян // Высокие технологии в машиностроении : тр. VII междунар. науч.-техн. семинара. – Харьков ; Алушта, 1997. – С. 171–173.

68. Разработка и исследование нового способа уменьшения неравномерности износа поверхностей трения / П. А. Линчевский, Г. В. Новак // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в пром-сти : материалы науч.-техн. конф. – Киев, 1997. – С. 13–14.

69. Совершенствование технологического проектирования операций

тонкого растачивания / П. А. Линчевский, Г. Л. Ница // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в пром-сти : материалы науч.-техн. конф. – Киев, 1997. – С. 5–7.

70. Сучасні методи комплексної обробки високоточних деталей на оздобно-разточних верстатах / Т. Г. Джугурян, П. А. Лінчевський, О. А. Оргіян // Тези доп. III міжнар. симп. Укр. інж.-механиків. – Львів, 1997. – С. 134–135.

1998

71. Динамическое взаимодействие борштанги с приспособлением при обработке прерывистой поверхности / П. А. Линчевский, А. А. Оргиян // Тр. Одес. политехн. ун-та. – Одесса, 1998. – Вып. 1 (5) : Машиностроение. Энергетика. Химия и хим. технология. – С. 141–143. – Библиогр.: 2 назв.

72. Оптимизация параметров частично регулярного микрорельефа на поверхностях трения / П. А. Линчевский, Г. В. Новак // Вестн. акад. инж. наук Украины. – Киев, 1998. – Спец. вып. отд-ния «Тяжелого и трансп. машиностроения». – С. 169–175.

73. Проектирование борштанг для отделочно-расточных станков / П. А. Линчевский, А. А. Оргиян, Г. Л. Ница // Вестн. акад. инж. наук Украины. – Киев, 1998. – Спец. вып. отд-ния «Тяжелого и трансп. машиностроения». – С. 144–154.

74. Технологическое проектирование операций тонкого растачивания точных отверстий / П. А. Линчевский, Г. Л. Ница // Вісн. акад. інж. наук України. – Киев, 1998. – Спец. вип. від-ня “Важк. і трансп. машинобудування.” – С. 176–183.

1999

75. Динамика прецизионного растачивания глубоких отверстий

инструментами одностороннего резания / П. А. Линчевский, Т. Г. Джугурян // Изв. акад. инж. наук Украины. – Киев, 1998. – Спец. вып. отд-ния «Тяжелого и трансп. машиностроения». – С. 55–60.

76. Проектирование инструментальных наладок отделочно-расточных станков / П. А. Линчевский, Г. Л. Ница // Вісн. акад. інж. наук України. – Спец. вип. від-ня «Важкого і трансп. машинобуд». – Киев, 1999. – Вип. 3. – С. 51–56.

2000

77. Контроль неравномерности припуска при растачивании отверстий инструментами одностороннего резания / П. А. Линчевский, Т. Г. Джугурян // Прогрессив. технологии в машиностроении (Технологии–2000) : материалы 15-й ежегод. междунар. науч.-техн. конф., м. Одесса, 18–20 апр. 2000 г. – Киев, 2000. – С. 138–139.

78. Технологическое управление неравномерностью износа гильз двигателей внутреннего сгорания / П. А. Линчевский, Г. В. Новак // Сучасне машинобуд. – 2000. – № 1 – 2 (3–4). – С. 121–124.

2001

79. Вплив сили ваги інструмента одностороннього різання на уведення осі отворів, що розточені / П. А. Лінчевський, Т. Г. Джугурян // Наук. нотатки : міжвуз. зб. (за напрямом «Інж. механіка») / Луцьк. держ. техн. ун-т. – Луцьк, 2001. – Вип. 9. – С. 181–185.

80. Задачи динамики в технологии машиностроения / П. А. Линчевский, А. А. Оргиян, В. М. Кобелев // Вісн. інж. акад. України. – 2001. – № 3, ч. 1. – С. 32–34. – Библиогр.: 4 назв.

81. Колебания и точность в технологии машиностроения / П. А. Линчевский, Г. А. Оборский, А. А. Оргиян // Тр. Одес. политехн. ун-та. –

Одесса, 2001. – Вып. 1 (13). – С. 14–18.

82. Обработка деталей на обробко-розточувальних верстатах / Т. Г. Джугурян, П. А. Линчевський, О. А. Оргіян. – Київ : Техніка, 2001. – 300 с.

83. Обработка деталей на отделочно-расточных станках / П. А. Линчевский, Т. Г. Джугурян, А. А. Оргіян ; под общ. ред. П. А. Линчевского. – Киев : Техніка, 2001. – 300 с. – Библиогр.: 52 назв.

84. Теория и практика размерного анализа технологических процессов обработки резанием / П. А. Линчевский, В. А. Шарков, А. В. Шарков // Вісн. інж. акад. України. – 2001. – № 3, ч. 1. – С. 26–29.

85. Управління лезовою обробкою деталей на основі динамічної моделі зносу інструмента / П. А. Линчевський, О. А. Оргіян // Наук. пр. Одес. держ. акад. харч. технологій. – Одесса, 2001. – Вып. 22. – С. 249–251.

86. Чувствительность механизма компенсации износа инструментов одностороннего резания при растачивании глубоких пересекающихся отверстий с параллельными осями / Т. Г. Джугурян, П. А. Линчевский // Вісн. інж. акад. України. – Киев, 2001. – № 3, ч. 2. – С. 158–161.

87. Чувствительность механизма компенсации износа инструментов одностороннего резания при растачивании глубоких пересекающихся отверстий с параллельными осями / П. А. Линчевский, Т. Г. Джугурян // Вісн. інж. акад. України. – Київ, 2001. – № 3, ч. 1. – С. 358–361. – Бібліогр.: 4 назв.

2003

88. Метод обеспечения надежности обработки высокоточных отверстий / П. А. Линчевский, Г. Ф. Фирсов // Новые технол. процессы в машиностроении : тез. докл. науч.-техн. конф., Одесса, 28-30 сент. 1993 г. – Киев, 1993. – С. 71–73.

2004

89. *Досвід підготовки бакалаврів, спеціалістів та магістрів в вищих закладах освіти України / П. А. Лінчевський // Тези доп. конф. наук.-метод. комісії з інж. механіки, м. Севастополь, 20–24 верес. 2004 р. – Севастополь, 2004.

2005

90. Виготовлення типових деталей машин / П. А. Лінчевський // Технологія автоматиз. машинобуд. : підруч. – Одеса, 2005. – С. 308–370.

91. Управління попередньою лезовою обробкою деталей з використанням моделей технологічної динаміки / П. А. Лінчевський // Процеси мех. обробки в машинобуд. : зб. наук. пр. – Житомир, 2005. – Вип. 1. – С. 139–145. – Бібліогр.: 4 назв.

2006

92. Влияние технологических факторов на уровень поперечных колебаний при растачивании отверстий с прерывистой поверхностью / П. А. Линчевский, Б. О. Ткаченко, С. М. Онищенко // Тр. Одес. политехн. ун-та. – Одесса, 2006. – Вып. 2 (26). – С. 67–69. – Библиогр.: 2 назв.

2007

93. Математическое моделирование колебательных процессов при растачивании прерывистых поверхностей борштангами с упругими элементами / П. А. Линчевский, Б. О. Ткаченко, С. М. Онищенко // Тр. Одес. политехн. ун-та. – Одесса, 2007. – Вып. 1 (27). – С. 41–45. – Библиогр.: 2 назв.

94. Новые конструкции инструмента для совмещенной обработки

отверстий большого диаметра и длины / П. А. Линчевский, И. М. Буюкли, В. Д. Иоргачев // Тр. Одес. политехн. ун-та. – Одесса, 2007. – Вып. 2 (28). – С. 46–49. – Библиогр.: 6 назв.

2008

95. Інститут промислових технологій, дизайну та менеджменту / В. М. Тонконогий, П. А. Лінчевський, В. С. Гусарев // Тр. Одес. политехн. ун-та. – Одеса, 2008. – Спец. вып. – С. 107–124.

96. Совершенствование технологии обработки металлов резанием и пластическим деформированием с учетом использования эффекта Баушингера / П. А. Линчевский, С. В. Новожилов, М. Б. Кудряков // Тр. Одес. политехн. ун-та. – Одесса, 2008. – Вып. 2 (30). – С. 73–76. – Библиогр.: 3 назв.

2009

97. Модель процесса пластического деформирования плоских кольцевых поверхностей трения / П. А. Линчевский, И. М. Буюкли, Б. О. Ткаченко, С. В. Новожилов // Физ. и компьютер. технологии : тр. 15-й междунар. науч.-техн. конф., г. Харьков, 2–3 дек. 2009 г. – Харків, 2009. – С. 37–39.

2012

98. Обобщение представлений о динамической характеристике процесса резания / Г. А. Оборский, П. А. Линчевский, А. А. Оргиян, Р. А. Мацей // Пр. Одес. політехн. ун-ту. – Одеса, 2012. – Вип. 1 (38). – С. 66–70. – Библиогр. : 4 назв.

99. Технология машиностроения : учебник / А. В. Якимов, Н. В. Новиков, П. А. Линчевский [и др.] ; под общ. ред. А. В. Якимова. – Одеса : ОНПУ, 2012. – 694 с.

Показчик авторських свідоцтв

100. А. с. 1196142 ССРСР, МКИ⁴ В 23 В 1/00. Спосіб лезвийної обробки двома резцами / П. А. Линчевский, А. Г. Деревянченко (СССР). – № 3754722/25-08 ; заявл. 20.06.84 ; опубл. 07.12.85, Бюл. № 45 // Открытия. Изобрет. – 1985. – № 45. – С. 45.

101. А. с. 1303286 ССРСР, МКИ⁴ В 23 В 51/06. Сверло / П. А. Линчевский, С. С. Фотти, В. В. Галицкий (СССР). – № 3976302/31-08 ; заявл. 19.11.85 ; опубл. 15.04.87, Бюл. № 14 // Открытия. Изобрет. – 1987. – № 14. – С. 50.

102. А. с. 1421506 ССРСР, МКИ В 24 В 53/00. Приспособление для периодической правки шлифовального инструмента / Б. Н. Бирюков, П. А. Линчевский, (СССР). – № 4087127/25-08 ; заявл. 09.06.86 ; опубл. 07.09.88, Бюл. № 13

103. Пат. 41745 Україна, МПК В 23 В 1/100. Спосіб обробки пластичною деформацією плоских кільцевих поверхонь / П. А. Лінчевський, І. М. Буюкли, Г. В. Новак, С. В. Новожилов (Україна). – № а200813780. – заявл. 01.12.2008 ; опубл. 10.06.2009, Бюл. № 11.

104. Пат. 82488 Україна, МПК В 23 В 29/00. Розточувальна голова / П. А. Линчевский, І. М. Буюкли, Т. Г. Джугурян, В. Д. Іоргачов (Україна). – заявл. 23.02.2005 ; опубл. 25.04.2008, Бюл. № 8.

105. Пат. 84005 Україна, МПК В 23 В 29/00, В 23 В 51/04. Інструмент для обробки отворів / П. А. Линчевский, І. М. Буюкли, Л. Ф. Вихватень, В. Д. Іоргачов (Україна). – заявл. 26.07.2005 ; опубл. 10.09.2008, Бюл. № 17.

106. Пат. 89174 Україна, МПК В 23 В 29/00. Розточувальна голова / співавт. П. А. Лінчевський, І. М. Буюкли, В. Д. Іоргачов, С. М. Онищенко (Україна). – № а200605972 – заявл. 30.05.2006 ; опубл. 11.01.2010 ; Бюл. № 1.

107. Пат. 103959 Україна, МПК В 24 В 33/00. Спосіб хонінгування глухих отворів / І. М. Буюклі, В. М. Колеснік, П. А. Лінчевський, (Україна). – № а2012 07674 – заявл. 22.06.2012 ; опубл. 10.12.2013 ; Бюл. № 23.

108. Пат. 104785 Україна, МПК В 24 В 33/00. Спосіб хонінгування глухих отворів і інструмент для його здійснення / І. М. Буюклі, П. А. Лінчевський, В. М. Колеснік, (Україна). – № а2012 07667 – заявл. 22.06.2012 ; опубл. 11.03.2014 ; Бюл. № 5.

109. Пат. 107816 Україна, МПК В 24 В 33/00. Спосіб хонінгування та інструмент для його реалізації / І. М. Буюклі, В. М. Колеснік, П. А. Лінчевський (Україна). – № а2012 07669 – заявл. 22.06.2012 ; опубл. 25.02.2015., Бюл. № 4.

Показчик наукових робіт аспірантів та докторантів

1. Онищенко С. М. Повышение качества финишной обработки отверстий с прерывистой поверхностью : дис. ... канд. техн. наук : спец. 05.02.08 – Технология машиностроения / С. М. Онищенко ; науч. рук. П. А. Линчевский ; Одес. нац. политехн. ун-т. – Одесса, 2008. – 171 с.

2. Оргиян А. А. Прогнозирование и обеспечение точности окончательной лезвийной обработки сложнопрофильных и других поверхностей вращения (на примере комплексной обработки поршней) : дис. ... д-ра техн. наук : спец. 05.02.08 – Технология машиностроения / А. А. Оргиян ; науч. консультант П. А. Линчевский ; Одес. гос. акад. пищевых технологий. – Одесса, 2002. – 373 с.

3. Фирсов Г. Ф. Обеспечение надежности обработки высокоточных отверстий : дис. ... канд. техн. наук : спец. 05.02.08 - Технология машиностроения / Г. Ф. Фирсов; науч. рук. П. А. Линчевский ; Одес. политехн. ин-т. – Одесса, 1993. – 136 с.

4. Фотти С. С. Управление процессом сверления на основе динамической модели предельного износа : дис. ... канд. техн. наук : спец. 05.02.08 - Технология машиностроения / С. С. Фотти ; науч. рук. П. А. Линчевский ; Одес. политехн. ин-т. – Одесса, 1986. – 200 с.

Література про життя та діяльність

1. Гусарев В. С. Павел Адамович Линчевский / В. С. Гусарев // Видные ученые Одессы : из воспоминаний учеников и сотрудников. – Одесса, 2002. – С. 56–60.
2. Гусарев В. С. Портреты основоположников науки «Технология машиностроения» / В. С. Гусарев // Физ. и компьютер. технологии : тр. 20-й междунар. науч.-практ. конф., г. Харьков, 23–24 дек. 2014 г. – Харьков, 2015. – С. 229–274.
3. Линчевский Павел Адамович – доктор технических наук, профессор // История Одес. политехн. в очерках. – Одесса : Астропринт, 2003. – С. 447–449.
4. Линчевский Павел Адамович – доктор технических наук, профессор // История Одес. политехн. в очерках. – Одесса : ОГПУ ; Астропринт, 2000. – С. 309.
5. Линчевский Павел Адамович – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой технологии машиностроения Одесского национального политехнического университета // Наук. еліта Одещини. – Одесса, 2005. – Ч. 1 : Доктора наук и профессора. – С. 157.

Алфавітний покажчик праць

В

Виготовлення типових деталей машин **90.**

Влияние податливости системы СПИД на точность алмазно-расточных станков при двухрезцовой обработке **17.**

Влияние режимов и условий правки шлифовальных кругов на их режущую способность **31.**

Влияние технологических факторов на уровень поперечных колебаний при растачивании отверстий с прерывистой поверхностью **92**

Вплив сили ваги інструмента одностороннього різання на уведення осі отворів, що розточені **79.**

Выбор оптимальной заготовки при автоматизированном проектировании технологических процессов **59.**

Высота неровностей и толщина среза при обработке резцами с цилиндрической передней поверхностью **13.**

Г

Гидропривод переменной скорости перемещения рабочих органов алмазно-расточных станков **39.**

Д

Динамика прецизионного растачивания глубоких отверстий инструментами одностороннего резания **75.**

Динамическое взаимодействие борштанги с приспособлением при обработке прерывистой поверхности **60.**

Динамическое взаимодействие борштанги с приспособлением при обработке прерывистой поверхности **71.**

Досвід підготовки бакалаврів, спеціалістів та магістрів в вищих закладах освіти України **89.**

З

Задачи динамики в технологии машиностроения **80.**

И

Изгибание колебания борштанги алмазно-расточного станка при обработке делением подачи **23.**

Износостойкость и производительность поронопластовых полированных кругов **22.**

Износостойкость поверхностей трения с регулярным микрорельефом **61.**

Износостойкость спиральных сверл с внутренним охлаждением **24.**

Информационная модель САПР компоновок отделочно-расточных станков **64.**

Использование температурных деформаций инструмента в процессе резания для управления точностью обработки **41.**

Исследование деформации стружки при сверлении труднообрабатываемых материалов **33.**

Исследование и внедрение оптимальных конструкций режущего инструмента, их геометрических параметров и режима резания при обработке колеса турбины из сплава АНВ-300 **6.**

Исследование и разработка методов значительного повышения производительности и экономичности при одновременном повышении качества и точности тонкого растачивания **3.**

Исследование методов повышения производительности процесса тонкого растачивания отверстий **1.**

Исследование методов повышения производительности процесса тонкого растачивания отверстий **2.**

Исследование теплонапряженности процесса шлифования сферических поверхностей деталей чашечным шлифовальным кругом **27.**

Исследование эффективности применения различных СОС и методов их подачи при шлифовании кругами из синтетических сверхтвердых материалов **7**

Исследовать процесс обработки с переменными режимами резания и разработать методики проектирования систем отделочно-расточных станков **40.**

Інститут промислових технологій, дизайну та менеджменту **95.**

Інструмент для обробки отворів **105.**

К

Колебания и точность в технологии машиностроения **81.**

Комбинированные расточные инструменты одностороннего резания **65.**

Конструкторско-технологические методы устранения вибраций алмазно-расточных станков при подрезке широких торцов осевой подачей **43.**

Контроль неравномерности припуска при растачивании отверстий инструментами одностороннего резания **77.**

М

Математическое моделирование колебательных процессов при растачивании прерывистых поверхностей борштангами с упругими элементами **93.**

Метод обеспечения надежности обработки высокоточных отверстий **88.**

Методические указания и контрольные задания по дисциплине "Технология машиностроения" для студентов специальностей 1201 и 1202 **48.**

Методические указания к лабораторным работам "контроль деталей гладких цилиндрических сопряжений" по курсу "Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения" для специальностей 0501, 0502, 0510, 0561, 1609 дневной и вечерней форм обучения **25.**

Методические указания к курсовой работе по взаимозаменяемости, стандартизации и техническим измерениям для студентов специальностей 0501, 0510, 0561, 0619 дневной и вечерней форм обучения **9.**

Методические указания к курсовой работе по курсу "Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения" для специальностей 0501, 1609 заочной формы обучения **28.**

Методические указания к курсовой работе по расчету и выбору калибров для контроля гладких элементов деталей для студентов специальностей 0501, 0502, 0510, 1609 дневной и вечерней форм обучения **20.**

Методические указания к курсовой работе по расчету линейных размерных цепей и посадок типовых соединений по курсу "Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения" для студентов специальностей 0501, 0502 дневной и вечерней форм обучения **19.**

Методические указания к курсовой работе по расчету посадок и размерных цепей с помощью микро-ЭВМ по курсу "Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения" для студентов специальностей 0501, 0502 **32.**

Методические указания к лабораторной работе "Расчет предельных контуров резьбового профиля для резьбовых соединений" для студентов специальностей 0501, 0502, 0510, 0561, 1609 дневной и вечерней форм обучения **16.**

Методические указания к лабораторным работам "Контроль цилиндрических зубчатых колес" по курсу "Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения" для студентов специальностей 0501, 0502, 0510, 0561, 1609 **14.**

Методические указания к лабораторным работам "Контроль цилиндрических резьб" по курсу "Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения" для студентов специальностей 0501, 0502, 0510, 0561, 1609 дневной и вечерней форм обучения **15.**

Модель процесса пластического деформирования плоских кольцевых поверхностей трения **97.**

Н

Новые конструкции инструмента для совмещенной обработки отверстий большого диаметра и длины **94.**

Новый способ повышения точности обработки отверстий на отделочно-расточных станках **49.**

Новый способ управления процессами лезвийной обработки на основе динамической модели износа инструмента **43.**

О

Обобщение представлений о динамической характеристике процесса резания **98.**

Обработка деталей на отделочно-расточных станках **83.**

Обработка деталей на обробочно-расточивальных верстатах **82.**

Одесская научная школа профессора А. А. Маталина и ее вклад в развитие технологии машиностроения **53.**

Оптимизация параметров частично регулярного микрорельефа деталей двигателей внутреннего сгорания **57.**

Оптимизация параметров частично регулярного микрорельефа на поверхностях трения **72.**

П

Повышение износостойкости тяжело нагруженных деталей на основе разработки теории и технологии нового способа формирования частично регулярного микрорельефа на поверхности трения **66.**

Повышение точности и производительности растачивания координированных отверстий **54.**

Применение математических методов в машиностроении : учеб. пособие **10.**

Приспособление для периодической правки шлифовального инструмента **102.**

Проблемы и особенности процесса растачивания координированных точных отверстий **67.**

Проектирование борштанг для отделочно-расточных станков **73.**

Проектирование инструментальных наладок отделочно-расточных станков **76.**

Проектирование станочных приспособлений с помощью ЭВМ **50.**

Проектирование станочных приспособлений с помощью ЭВМ **35.**

Р

Развитие научных идей профессора А. А. Маталина в области технологии тонкого растачивания точных отверстий **55.**

Разработка и внедрение новых конструкций инструментов и оптимизация процесса обработки деталей передач ВГК **8.**

Разработка и исследование нового способа уменьшения неравномерности износа поверхностей трения **68.**

Разработка и исследование новых схем резания червячными модульными фрезами при нарезании косозубых зубчатых колес **12.**

Разработка новых технологических способов формирования частично регулярного микрорельефа на поверхностях пар трения **62.**

Разработка теории и технологии управления операциями предварительной лезвийной обработки деталей машин с учетом динамической модели предельного износа режущего инструмента **63.**

Расчет износа инструмента на основе динамической модели механической обработки **29.**

Расширение диапазона возможностей отделочно-расточных станков совмещением операций **44.**

Резцы для чистового точения со специальной формой передней поверхности **11.**

Розточувальна голова **104, 106.**

С

Сверло **101.**

Совершенствование технологии обработки металлов резанием и пластическим деформированием с учетом использования эффекта Баушингера **96.**

Совершенствование технологического проектирования операций тонкого растачивания **69.**

Совмещение операций тонкого растачивания и пластического деформирования поверхности, точение отверстий **45.**

Спосіб обробки пластичною деформацією плоских кільцевих поверхонь **103.**

Спосіб хонінгування глухих отворів **107**

Спосіб хонінгування глухих отворів і інструмент для його здійснення **108**

Спосіб хонінгування та інструмент для його реалізації **109.**

Способ лезвийной обработки двумя резцами **100.**

Способ определения жесткости станков **36.**

Сучасні методи комплексної обробки високоточних деталей на оздобно-розточних та обточних верстатах **37.**

Сучасні методи комплексної обробки високоточних деталей на оздобно-розточних верстатах **70.**

Т

Теория и практика размерного анализа технологических процессов обработки резанием **84.**

Тепловые явления при глубинном прерывистом шлифовании **26.**

Технологическое проектирование операций тонкого растачивания точных отверстий **74.**

Технологическое управление **78.**

Технологическое управление темпом износа быстроизнашивающихся участков деталей двигателей внутреннего сгорания **58.**

Технология автоматизированного машиностроения : учебник для специальностей "Технология машиностроения" и "Металлорежущие станки и инструменты" **51.**

Технология машиностроения **99.**

Технология тонкого растачивания отверстий в деталях пониженной жесткости **52.**

Технологія автоматизованого машинобудування : підручник для студентів спеціальностей "Технологія машинобудування" та "Металоріжучі верстати і інструменти" **56.**

Тонкое растачивание в структуре технологических операций обработки точных отверстий **46, 47.**

Тонкое растачивание отверстий методом распределения подачи между двумя резцами **4**.

У

Управление точностью обработки на алмазно-расточных станках с двухпорными борштангами **38**.

Управление точностью формы продольного сечения отверстий при обработке на алмазно-расточных станках **34**.

Управління лезовою обробкою деталей на основі динамічної моделі зносу інструмента **85**.

Управління попередньою лезовою обробкою деталей з використанням моделей технологічної динаміки **91**.

Упругие перемещения моста алмазно-расточного станка и точность обработки **21**.

Ф

Физическая природа первопричины возникновения и механизма поддержания автоколебаний при резании **30**.

Ч

Чувствительность механизма компенсации износа инструментов одностороннего резания при растачивании глубоких пересекающихся отверстий с параллельными осями **86**.

Чувствительность механизма компенсации износа инструментов одностороннего резания при растачивании глубоких пересекающихся отверстий с параллельными осями **87**.

Э

Электрoметаллургия стали и ферросплавов 5.

Іменний покажчик співавторів

А

Акимов В. Я. 51.

Б

Бирюков Б. Н. 102.

Бобковой О. С. 5.

Буюкли И. М. 48, 62, 94, 97.

Буюкли І. М. 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109.

В

Варивода В. А. 66.

Вихватень Л. Ф. 105.

Г

Галицкий В. В. 101.

Гончар Ю. Н. 6, 8.

Гончарук В. С. 12.

Григорьян Г. Д. 9, 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 20, 35.

Гугнин В. П. 11, 13, 25, 28, 32, 35.

Гусарев В. С. 51, 53, 56, 95.

Д

Деревянченко А. Г. 100.

Джугурян Т. Г. 37, 54, 65, 66, 70, 75, 77, 79, 82, 86, 87, 104.

Е

Еднерал Ф. П. 5.

З

Замуруев А. М. 39.

И

Ильященко А. А. 25, 28, 32, 44, 45.

Иоргачев В. Д. 94.

І

Іоргачов В. Д. 104, 105, 106.

К

Кобелев В. М. 80.

Колеснік В. М. 107, 108, 109.

Кремнев Г. П. 48.

Кудряков М. Б. 96.

Л

Линчевская Я. П. 38, 39.

Ломакин К. В. 3.

Луговская Е. А. 7.

М

Маталин А. А. 2.

Мацей Р. А. 98.

Н

Некрасов Е. Н. 59, 64.

Ница Г. Л. 59, 64, 69, 73, 74, 76.

Новак Г. В. 57, 58, 61, 62, 66, 68, 72, 78, 103.

Новожилов С. В. 96, 97, 103.

О

Оборский Г. А. 81, 98.

Онищенко С. М. 92, 93, 106.

Оргиян А. А. 60, 67, 71, 73, 80, 81, 83, 98.

Оргіян О. А. 37, 70, 85.

П

Попов В. И. 29.

Р

Рахмани А. К. 22.

С

Сатырь С. В. 50.

Слободяник П. Т. 14, 15, 16, 19.

Т

Ткаченко Б. О. 92, 93, 97.

Тонконогий В. М. 95.

Ф

Фирсов Г. Ф. 88

Фотти С. С. 24, 29, 33, 101.

Х

Хайловский Н. Т. 57, 61.

Ш

Шарков А. В. 84.

Шарков В. А. 84.

Швагирев П. А. 9, 14, 15, 18, 20, 25, 28, 32.

Я

Якимов А. А. 22, 26, 27, 31, 36, 51, 53.

Якимов А. В. 99.

Якимов О. В. 56.

Якимов О. О. 56.

ЗМІСТ

Передмова	4
Життєвий і творчий шлях.....	5
Основні дати життя та наукової діяльності.....	7
Науково-педагогічна діяльність, спогади тощо	8
Показчик друкованих праць.....	16
Показчик авторських свідоцтв.....	34
Показчик наукових робіт аспірантів та докторантів.....	35
Література про життя та діяльність.....	37
Алфавітний показчик праць.....	38
Іменний показчик співавторів.....	48
ЗМІСТ	52